

Aristo™ Mig 5000i

För optimala svetslösningar

Kraftfull och tillförlitlig

Aristo™ Mig 5000i har konstruerats med tanke på krävande produktionssvetsning i höglegerade material och med högsta krav på svetskvalitet. Denna strömkälla är byggd på ett chassi av strängpressad aluminium (**Alutech™**) och konstruerad och testad för att motstå tuffa arbetsmiljöer.

Strömkällan bygger på **IGBT** teknologi, vilket ger en kombination av hög pålitlighet och enastående svetsegenskaper.

CAN-bus systemet, som svarar för kommunikation och kontroll, innebär färre kablar vilket leder till ökad tillförlitlighet.

ESAB LogicPump

Automatisk start av kylvattenpumpen sker när man ansluter en vattenkyld pistol via **Aristo™ YardFeed 2000, RoboFeed 3004, Feed 3004** eller **Aristo™ Feed 4804**. På detta sätt undviker man skada en vattenkyld pistol om man glömmar sätta på vattenkyllningen. Vid en luftkyld pistol behövs inte kylningen och då kopplas pumpen bort.

Aristo™ Selector är en effektiv lösning där man behöver arbeta med flera olika matarverk, exempelvis när man arbetar med flera olika tråddimensioner. Med **Aristo™ Selector** kan man koppla in två till fyra matarverk av typ **Aristo™ Feed**, och aktivera det matarverk som är aktuellt.

Flexibilitet

Strömkällan har tagits fram speciellt för att passa ihop med matarverken **Aristo™ YardFeed 2000, RoboFeed 3004, Feed 3004** och **Aristo™ Feed 4804**. En rad olika inställningspaneler kan väljas beroende på önskad svetsprocess. Med förbindelsekablar kan man erhålla upp till 35 meters arbetsradie.

TrueArcVoltage systemet ger i kombination med ESABs **PSF™** svetspistoler alltid korrekta svetsparametrar, oavsett spänningsförluster i pistol, svetsledare och återledarkabel. Man får alltid inställt värde på ström och spänning. Detta är speciellt viktigt om man arbetar med långa kablar.

Med **Aristo™ Mig 5000i** kan du svetsa MIG/MAG, pulsad MIG, MMA och bågluftmejsla. Svetsprocessen styr valet av inställningspanel.

Användningsområden

- Kvalificerad svetsning av olegerade och rostfria stål
- Kvalificerad aluminiumsvetsning
- Prefabricering till skepps- och offshore tillverkning
- Vitvaruproduktion
- Processindustri
- Fordon av aluminium
- Flyg- och kärnkraftsindustri
- Kvalitetssäkrade applikationer
- Svetsning i nickelbasmaterial



Aristo™ U8 för de mest avancerade tillämpningarna

Synergisk svetsning blir enkelt med **Aristo™ U8**. Redan idag finns över 200 synergilinjer inprogrammerade. Nya mjukvaruversionen tillkommer som gör att utrustningen enkelt kan uppdateras. Dessutom kan U8 panelen lagra 255 olika kombinationer av svetsparametrar för dina individuella behov. Så kallat mjuka inställningar, som sker via inställningspanelen, medger full kontroll över Hot start, kraterfyllning och val av 2/4 takt och mycket mera.

- Mjuka och pålitliga starter och avslutningar som underlättas av **Hot start och kraterfyllningsfunktioner**.
- Det finns en rad olika inställningspaneler för alla tänkbara tillämpningar.
- **Inställningspanelerna MA6, U6 och Aristo™ U8** har många fördefinierade synergilinjer som underlättar inställningen.
- Med **Aristo™ U8** kan du skapa egna synergilinjer som helt anpassats för dina svetsuppgifter. Du får också möjlighet att spara upp till 255 olika parameterinställningar i **Aristo™ U8**, och upp till 10 i **MA6**.
- **ESAB Logic Pump ELP** startas automatiskt när du ansluter en vattenkyld svetspistol.
- **TrueArcVoltage** systemet mäter svetsspänningen vid ljusbågen, oberoende av spänningsfall i svetspistol, svetsledare och återledarkabel.
- Ett väldimensionerat **dammfilter** tar hand om smuts och slipdamm.
- **SuperPulse™**, metoden som kontrollerar värmeförseln (**Aristo™ U8**).

Tekniska data

	Aristo™ Mig 5000i
Nätanslutning, V, Hz	3x400, 50/60
Säkringsstorlek, trög, A	35
Kabelarea, mm ²	4x6
Inställningsområde, MIG/MAG, A/V	16-500/8-60 (8-42 för panel M2)
Inställningsområde, MMA, A	16-500
Maximal belastningsbarhet vid 40 °C	
vid 35% intermittens MMA, A/V	-
vid 60% intermittens MMA, A/V	500/40
vid 100% intermittens MMA, A/V	400/36
Tomgångsspänning, V	68-88
Effektförbrukning i sparläge (400V), W	50
Skenbar effektförbrukning vid maxström, kVA	25.2
Effektfaktor vid maxström	0.91
Verkningsgrad vid maxström, %	87
Manöverspänning, V, Hz	42, 50/60
Dimensioner (L x B x H), mm	625x394x496
Dimensioner (L x B x H), (inklusive kylvänt), mm	625x394x776
Skyddsklass	IP 23
Arbetstemperaturområde, °C	-10 till +40
Isolationsklass för huvudtransformator	H
Vikt, kg	68
Användningsklass	S
Uppfyller internationell standard	IEC/EN 60974-1, EN 50199
Kylaggregat	
Kylkapacitet, W, l/min	2500 vid 40°C, 1.5
Kylvätskevolym, l	5.5
Max flöde, l/min	2.0
Max tryck, bar	3.4
Vikt, kg	20
Flerspänningsenhet:	
Nätspänning, V, Hz	Fast monterad eller separat 3x208/230/400/460/475/575, 50/60
Vikt, kg	80
Dimension (L x B x H), mm	21x389x266

Service och rådgivning ger maximal tillgänglighet
Vårt åtagande att leverera förväntad rådgivning och service startar i samband med orderläggningen.

Vi erbjuder våra kunder en service enligt önskemål. En välutbildad serviceorganisation finns över hela landet. De är beredda att erbjuda servicekontrakt, inklusive kalibrering och validering samt uppgradering av utrustningar och mjukvaror.

Slit- och reservdelar tillverkas under ESAB:s kvalitetssäkringssystem.

Utbytessystem finns såväl kretskort, pistoler som ett antal andra komponenter, vilket reducerar ev. stopptider och minskar kostnader. Utbildning av personal hos kunder, auktoriserade serviceverkstäder och återförsäljare sker kontinuerligt och anpassas efter respektive behov.

Ge oss era önskemål så offererar vi totalpaket.

Beställningsnummer

Aristo™ Mig 5000i	0459 230 880
Aristo™ Mig 5000iw	0459 230 881
Tillbehör	
Flerspänningsenhet, Bred modell (3x208/230/400/460/475/575V, 50/60 Hz)	0459 145 880
Handtag inkl. skruvar då flersp. enheten skall användas separat. (Erfordras 2 satsar)	0459 307 881
Vagn typ 1 (Standard)	0458 530 880
Vagn typ 2 (För matarverk inkl. balansarm och/eller 2 gasflaskor)	0458 603 880
Fjärrstycke (Om vagn inte används)	0458 731 880
Fjärrdon AT1 CAN för reglering av ström	0459 491 883
Fjärrdon AT1 Grov/Finreglering CAN för grov och finreglering av ström	0459 491 884
Anslutningskabel AT1 CAN till AT1 Grov/finreglering CAN	
5 m	0459 554 880
10 m	0459 554 881
15 m	0459 554 882
25 m	0459 554 883
Anslutningsatts med snabbanslutning av ström, vattenkylning och skyddsgas för 2x Aristo™ Feed	0459 546 880
Sats för montage av inställningspanel i strömkällan	0459 579 880
Tillval	
Vattenflödesvakt komplett	0456 855 880

Leveransomfattning: 5m nätkabel med anslutningsdon och 5m återledarekabel med klamma.

Kabelsatser

	Egenkylda	Vattenkylda
1,7 m	0456 528 880	0456 528 885
5,0 m	0456 528 890	0456 528 895
10,0 m	0456 528 881	0456 528 886
15,0 m	0456 528 882	0456 528 887
25,0 m	0456 528 883	0456 528 888
35,0 m	0456 528 884	0456 528 889



ESAB Sverige AB
Box 8004
402 77 GÖTEBORG
Tel. 031 50 95 00
Fax 031 50 92 22
www.esab.se

www.esab.com

